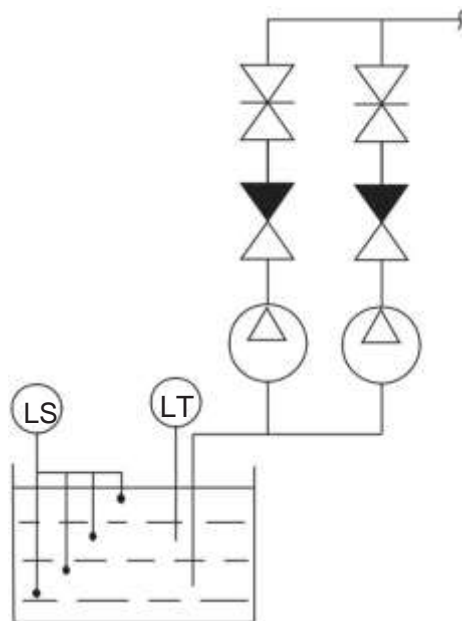


Морской торговый порт «Усть-Луга». Перекачка производственно-дождевых стоков.

Задачи системы автоматизации

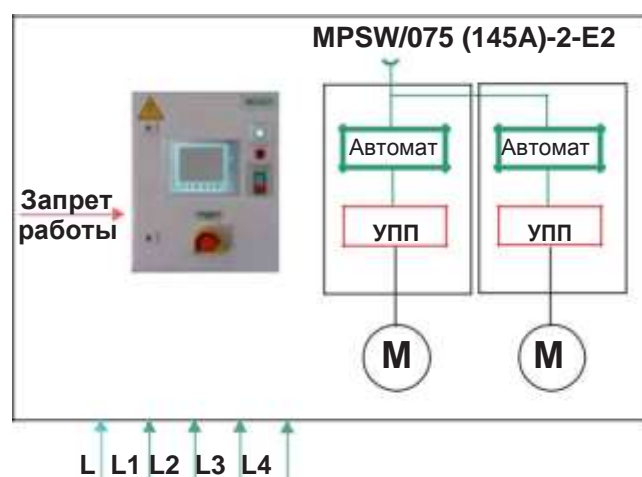


Обеспечить:

- Обеспечить откачку производственно-дождевых стоков в дренажный коллектор.
- Обеспечить останов станции по сигналу «Запрет работы»
- Для повышения надёжности обеспечить резервирование аналогового датчика уровня (LT) 4-ми поплавками (LS).
- Обеспечить защиту насосов



Решение поставленной задачи



Комплект поставки

MPSW / 075 (145A)-2-E2
MPSW / 160 (280A)-4-E4
MPSW / 18,5 (38,0A)-3-E3

Система обеспечивает:

- Управление насосной станцией с двумя насосами мощностью 75кВт каждый в ручном и автоматическом режиме.
- Поддержание уровня по аналоговому датчику L и 4-м поплавкам L1-L4.
- Обеспечивает прием внешнего сигнала «запрет работы». При появлении сигнала «Запрет работы» станция останавливает работу, пока сигнал не исчезнет.
- Ведение журнала событий.
- Понятная визуализация текущего состояния и аварийных ситуаций.
- Наличие источника бесперебойного питания обеспечивающего 30 минут работы блока управления без внешнего питания.
- Защищает насосы по току, $\cos(\varphi)$ и по показаниям встроенных датчиков.

